

Schneidstempel

Stahl HSS

AUSFÜHRUNG

Form

- Form **D**: mit kegligem Kopf

Stahl HSS

- Schaft gehärtet (HRC 62 +2)
- Kopf gehärtet (HRC 50 +5)

INFORMATION

Schneidstempel DIN 9861 werden z. B. in Kombination mit Schneidbuchsen DIN 9845 (siehe Seite) in Stanzwerkzeugen verwendet. Je nach Anwendungsfall eignen sie sich aber auch als Positionier-, Führungs-, Auswerfer- oder Prägestifte und können entsprechend angearbeitet werden.

Schneidstempel DIN 9861 zeichnen sich durch enge Form- und Lagetoleranzen, eine fein bearbeitete Oberfläche und eine hohe Verschleißfestigkeit aus.

ZUBEHÖR

- DIN 9845 Schneidbuchsen / Positionierbuchsen (siehe Seite)

AUF ANFRAGE

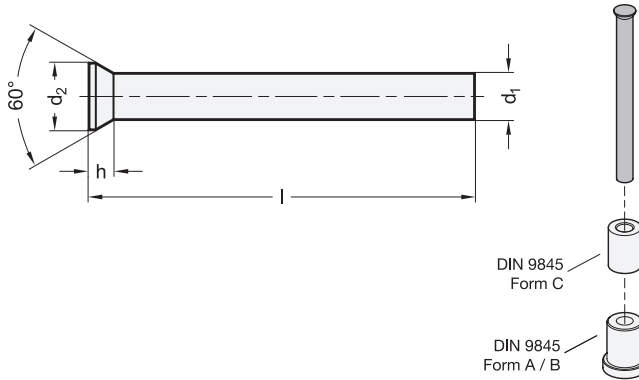
- weitere Abmessungen

TECHNISCHE INFORMATION

- ISO-Passungen (siehe Seite A21)



Anwendungsbeispiel



DIN 9861

Artikelnummer	d1 h6	Länge l +0.5	d2 ±0.2	h +0.2	⚖
DIN 9861-2-71-D-HSS	2	71	3	1.37	2
DIN 9861-2-80-D-HSS	2	80	3	1.37	2
DIN 9861-3-71-D-HSS	3	71	4.5	1.8	4
DIN 9861-3-80-D-HSS	3	80	4.5	1.8	4
DIN 9861-4-71-D-HSS	4	71	5.5	1.8	7
DIN 9861-4-80-D-HSS	4	80	5.5	1.8	7
DIN 9861-5-71-D-HSS	5	71	6.5	1.8	12
DIN 9861-5-80-D-HSS	5	80	6.5	1.8	12
DIN 9861-6-71-D-HSS	6	71	8	3.23	16
DIN 9861-6-80-D-HSS	6	80	8	3.23	18
DIN 9861-8-71-D-HSS	8	71	10	2.73	28
DIN 9861-8-80-D-HSS	8	80	10	2.73	32
DIN 9861-10-71-D-HSS	10	71	12	2.73	44
DIN 9861-10-80-D-HSS	10	80	12	2.73	49
DIN 9861-12-71-D-HSS	12	71	14	2.73	63
DIN 9861-12-80-D-HSS	12	80	14	2.73	71
DIN 9861-16-71-D-HSS	16	71	18	3.23	112
DIN 9861-16-80-D-HSS	16	80	18	3.23	126